

## Apollo IF



## Dotazione Standard:

- 6.205.0129 Tubo 2,5 m



- 6.205.0132



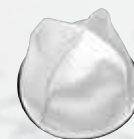
- 5.209.0143



- 6.205.0011



- 6.205.0008



- Cavo di alimentazione 10 m

## Optional:

- 5.212.0022 Kit 10 filtri raccoglitori in carta
- 5.212.0094 Prefiltro Nylon
- 5.212.0020 Filtro lavabile
- 5.212.0006 Filtro Cartridge
- 5.212.0010 Filtro HEPA

## Caratteristiche tecniche:

• Motore bistadio silenziato • Sistema aspirante con raffreddamento by-pass • Fusto in acciaio inox • Iniezione detergente (1x26W - 0,8 l/m - 3,5bar) • Ganci di chiusura professionali • Sistema antielettrostaticità • Tubo di scarico serbatoio di raccolta • Serbatoio detergente 11 litri • Carrello antiurto • Valvola a galleggiante • Filtro panno • Cavo di alimentazione 10 m • Appoggio della testata antiribaltamento (utile durante la pulizia del filtro) • Ruote antitraccia • Accessori Ø 40

	Apollo IF
codice	8.220.0501
alimentazione	220-240V ~ 50Hz
n° motori - potenza (max)	1 - 1200 (1400) W
depressione aspirazione	21,6 kPa / 2200 mm H <sub>2</sub> O
portata aria	53 l/s
volume totale/polvere/liquidi	50 l / 21 l / 35 l
dimensioni/peso	62x51x85 cm / 19 kg